

Zertifikat z-1707



Dieses Zertifikat ist eine Verträglichkeitsbescheinigung.
Eine Einordnung von Korrosionsschutzsystemen in Kombination mit Brandschutz-Beschichtungssystemen in eine Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12944-5 sieht diese Norm nicht vor.

Das nachfolgend genannte Beschichtungssystem der Firma
Dr. Demuth Derisol Lackfarben GmbH & Co. KG, Hillerser Straße 8, 37154 Northeim

2K-Hydropox Protec ZP	Sollschicht- dicke NDFT [μm]	max. Trockenschicht- dicke [μm]
	60	120
Die vorgegebenen maximalen Trockenschichtdicken des Korrosionsschutzsystems sind zu beachten und einzuhalten! Die angegebenen Trockenschichtdicken berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840! Die Überschreitung der Sollschichtdicke nach DIN EN ISO 12944-7 ist nicht zulässig.		

**kann als Beschichtungssystem für folgende
HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen verwendet werden:**

**HENSOTHERM® 310 KS
HENSOTHERM® 410 KS
HENSOTHERM® 421 KS**

ja
ja
ja

Bei der Eignungsprüfung wurden die Haftung nach Durchtrocknung der Brandschutzbeschichtung, die Verträglichkeit und das Verhalten bei Beflammung untersucht.

Die Trocknungszeit der Korrosionsschutzgrundierung vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen muss bei oben angegebener Sollschichtdicke mind. **24 Stunden** betragen.

Die Trocknungszeit der Korrosionsschutzgrundierung vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen kann bis zu **14 Tage** (mit als auch ohne direkte natürliche Bewitterung und unter Ausschluss von permanent stehender Feuchtigkeit) betragen. Vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen müssen alle haftungsmindernden Substanzen vollständig entfernt werden. Bei einer späteren Anwendung im Außenbereich und/oder erhöhter Feuchtigkeit müssen diese durch Sweepstrahlen vollständig entfernt werden.

Bei der Verarbeitung sind die Angaben in den aktuellen technischen Datenblättern einzuhalten.

Der geeignete Korrosionsschutzaufbau darf nur auf Stahl des Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ und nicht auf verzinkte Oberflächen appliziert werden.

**Vorausgegangene Zertifikate für eines der Produkte werden durch dieses Zertifikat ersetzt.
Die Gültigkeit dieses Zertifikates beträgt 3 Jahre und endet am 12.03.2027.**

Dieses Eignungszertifikat wurde auf Basis des uns vorliegenden Mustermaterials mit der Chargennummer 234355 (Stamm) und Härter vom 20.10.2023 erstellt und bezieht sich ausschließlich auf die genannten Beschichtungssysteme. Änderungen an der Zusammensetzung im Vergleich zum geprüften Mustermaterials sind der Rudolf Hensel GmbH anzuzeigen. Im Falle von Änderungen des Produktes verliert das vorliegende Zertifikat mit sofortiger Wirkung seine Gültigkeit.

Börnsen, den 13.03.2024

ppa. Till Waterstradt

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0) 40/72 10 62-10
Fax +49 (0) 40/72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

