

2K-Hydropox Protec ZP*

Wässrige Zweikomponentengrundierung mit aktivem Korrosionsschutzpigment auf Epoxidharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyaminaddukt. Gute Verarbeitungseigenschaften bei hoher Mischviskosität. Frei von Blei-, Cadmium- und Chrom VI-Verbindungen.

Anwendungsbereiche

- Korrosionsschutz für Eisen, Stahl, Guss und Aluminium.
- Grundierung für hohe Korrosionsschutzanforderungen.
- Korrosionsschutz von Kälteleitungen (AGI)

Produkteigenschaften

- Aromatenfrei
- Zinkphosphathaltig
- Beständigkeit gegen Mineralöle
- Beständigkeit gegen synthetische Hydrauliköle
- Hohe Oberflächenhärte
- Schnelle Trocknung
- Tolerant zu leicht verunreinigtem Untergrund

Technische Daten

Farbtöne	Hellgrau , grau, rotbraun. Weitere Farbtöne auf Anfrage.
Flammpunkt	Nicht anwendbar
Temperaturbeständigkeit	-50 bis 150 °C
Glanz	Seidenmatt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	Bis 80 µm
Mischungsverhältnis	Härter HL 729
(Basis:Härter) nach Gewicht	12:1
(Basis:Härter) nach Volumen	8:1
Topfzeit in Stunden	3
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,44
Festkörper in %	66
Volumen-Festkörper in %	52
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6,5 m²/l bei 80 µm TSD • 4,51 m²/kg bei 80 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	175 µm NSD entspricht 90 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 40 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 60 Min.
Trocken (Tg6)	Nach 2 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen
Forcierte Trocknung	15 Min. bei 60°C möglich, wenn vorher 3 Min. Ablüftzeit
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 1 Std. mit wässrigen Lacken • Nach 2 Std. Universell
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> • Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung. • Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

2K-Hydropox Protec ZP*

Lösemittelgehalt	Ca. 5 %-Gew
Lagerung	
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • In trockenen, kühlen Räumen, frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden
Verarbeitung	
Mischung	<ul style="list-style-type: none"> • Intensiv mit maschinellem Rührwerk durchmischen • Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> • Neigung zu schneller Hautbildung. Haut auf keinen Fall untermischen! • Fließdruck 160 - 180 bar • Düsengröße 0,015 - 0,021 inch (0,38 - 0,53 mm) • Geeignet für den Einsatz auf Automatenanlagen • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> • Spritzdruck 2 bar • Düsengröße 1,6 - 2 mm • Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 60 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 6 % Wasser
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung ist möglich, wenn die Anlage für wasserverdünnte Materialien geeignet ist
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> • Max. 10% Deripox-Hydro-Verdünnung
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> • Sofortiges Spülen mit Wasser
Untergrundvorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> • Strahlentrostung Sa 2½ • Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen
Allgemeine Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Beispiel Aufbau	<ul style="list-style-type: none"> • Grundbeschichtung: 2K-Hydropox Protec ZP • Zwischenbeschichtung: • Deckbeschichtung: 2K-Derocryl Lack 30 HS

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: EG7005705400