

## 2K-Derocryl Lack MS

Zweikomponentenlack auf Acrylatharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyisocyanat (Polyurethan)

<b>Anwendungsbereiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Korrosionsschutz für Eisen, Stahl und verzinkte Flächen.</li> <li>• Decklack für hohe Korrosionsschutzanforderungen. Einschichtiger Einsatz als 2K Spezialbeschichtung nach Dekopaint Richtlinie möglich.</li> </ul>
<b>Produkteigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Medium Solid</li> <li>• Silikonfrei</li> <li>• Beständigkeit gegen schwache Säuren</li> <li>• Beständigkeit gegen Kondenswasser</li> <li>• Kratzfestigkeit</li> <li>• Gute UV-Stabilität</li> <li>• Gute Glanzstabilität</li> <li>• Schnelle Trocknung</li> <li>• Überarbeitbarkeit: mit sich selbst</li> </ul>
<b>Technische Daten</b>	
Farbtöne	<b>RAL 5010</b> , RAL-Palette mit Ausnahmen. Weitere Farbtöne auf Anfrage.
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 °C
Glanz	Glänzend, ca. 70 E im 60° Meßwinkel
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	60 bis 80 µm
Mischungsverhältnis	<b>Härter HL 106</b>
(Basis:Härter) nach Gewicht	5:1
(Basis:Härter) nach Volumen	4:1
Topfzeit in Stunden	4
Viskosität	Ca. 20 sec Auslaufzeit (DIN 6 mm Becher)
Dichte in kg/l	1,23
Festkörper in %	62
Volumen-Festkörper in %	47
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5,88 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 4,78 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>
Empfohlene Schichtdicke	175 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 60 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 5 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 8 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen
Forcierte Trocknung	30 Min. bei 60°C möglich, wenn vorher 10 Min. Ablüftzeit
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 6 Std. mit sich selbst</li> </ul>
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.</li> <li>• Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich</li> </ul>
<b>Sicherheitstechnische Daten</b> (Siehe Sicherheitsdatenblatt)	
VOC-Wert	Ca. 467 g/l

## 2K-Derocryl Lack MS

Lösemittelgehalt	Ca. 38 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 28 %-Gew
<b>Lagerung</b>	
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei</li> <li>• Für gute Durchlüftung sorgen.</li> </ul>
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden</li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	
Mischung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk</li> <li>• Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen</li> </ul>
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fließdruck 180 bar</li> <li>• Düsengröße 0,011 - 0,014 inch (0,28 - 0,36 mm)</li> <li>• Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li> <li>• Nassschichtdicke von 275 µm nicht überschreiten</li> </ul>
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritzdruck 4 - 6 bar</li> <li>• Düsengröße 1,8 - 2 mm</li> <li>• Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 50 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 5 % Derocryl-Verdünnung</li> </ul>
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist möglich, wenn das Material verdünnt wird</li> </ul>
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li> </ul>
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich</li> </ul>
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. 10% Derocryl-Verdünnung</li> </ul>
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofortiges Spülen mit Derocryl-Verdünnung</li> </ul>
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strahlentrostung Sa 2½</li> <li>• Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung</li> <li>• Sweepen für verzinkte Untergründe</li> <li>• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen</li> </ul>
<b>Allgemeine Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %</li> <li>• Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li> <li>• Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li> </ul>
<b>Beispiel Aufbau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundbeschichtung: 2K-Derocryl Haftgrund MS</li> <li>• Deckbeschichtung: 2K-Derocryl Lack MS</li> </ul>

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: PD4035