

2K-Derocryl Haftgrund EG HS

Eisenglimmerhaltige Zweikomponenten-Grundierung auf Acrylatharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyisocyanat (Polyurethan). Frei von Blei-, Cadmium- und Chrom VI-Verbindungen.

- Anwendungsbereiche**
- Grundierung für sehr hohe Korrosionsschutzanforderungen.
 - C4 und C5 Systeme auf verzinkten Untergründen.
 - Mit Härter 106 für 80-100 µm TSD, MVH: 5:1 n. Gew.

- Produkteigenschaften**
- High Solid
 - Beständigkeit gegen Chemikalien (auf Anfrage)
 - Beständigkeit gegen Mineralöle
 - Kratzfestigkeit
 - Gute Elastizität
 - Überarbeitbarkeit: mit sich selbst
 - Überarbeitbarkeit: mit Polyurethanharzlacken (2K Derocryl)

Technische Daten

Farbtöne	grau , hellgrau, rotbraun, grün, grau. Weitere Farbtöne auf Anfrage.	
Flammpunkt	>23 °C	
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 (kurzfristig bis 180) °C	
Glanz	Seidenmatt	
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	80 bis 200 µm	
Mischungsverhältnis	Härter HL 401	Härter HL 106
(Basis:Härter) nach Gewicht	10:1	5:1
(Basis:Härter) nach Volumen	6:1	3:1
Topfzeit in Stunden	4	4
Viskosität	Thixotrop	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,69	1,57
Festkörper in %	80	73
Volumen-Festkörper in %	65	53
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 4,33 m²/l bei 150 µm TSD • 2,56 m²/kg bei 150 µm TSD 	<ul style="list-style-type: none"> • 3,53 m²/l bei 150 µm TSD • 2,25 m²/kg bei 150 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	250 µm NSD entspricht 160 µm TSD	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	150 µm TSD	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 90 Min.	Nach 70 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 3,5 Std.	Nach 3 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 6 Std.	Nach 5 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen	Nach 7 Tagen
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 3 Std. mit 2K-Lacken 	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 3 Std. mit 2K-Lacken
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> • Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung. • Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich 	

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 330 g/l	
Lösemittelgehalt	Ca. 20 %-Gew	Ca. 27 %-Gew

2K-Derocryl Haftgrund EG HS

Aromatengehalt	Ca. 8 %-Gew
Lagerung	
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden
Verarbeitung	
Mischung	<ul style="list-style-type: none"> • Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk • Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> • Fließdruck 180 bar • Düsengröße 0,013 - 0,017 inch (0,33 - 0,43 mm) • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> • Spritzdruck 5 - 6 bar • Düsengröße 1,8 - 2,3 mm • Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 60 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 8 % Derocrylverdünnung
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung ist nicht möglich
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich • Zweimaliger Auftrag in Lieferviskosität erforderlich
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> • Max. 10% Derocrylverdünnung
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> • Sofortiges Spülen mit Derocrylverdünnung
Untergrundvorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> • Strahlentrostung Sa 2½ • Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung • Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen • Alkalische Netzmittelwäsche
Allgemeine Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Beispiel Aufbau	<ul style="list-style-type: none"> • Grundbeschichtung: 2K-Derocryl Haftgrund EG HS • Deckbeschichtung: 2K-Derocryl Lack 30 HS

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: PG4014750200