

2K-Deripox Grund BBV 687.

Zweikomponentengrundierung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten (Zinkphosphat u. -oxid) auf Epoxidharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyaminaddukt

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> • Korrosionsschutzsysteme nach TL/TP-Korr-Stahlbauten • Grundierung für hohe Korrosionsschutzanforderungen. • In Anlehnung an Blatt 87 TL/TP Korr-Stahlbauten
Produkteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Beständigkeit gegen Chemikalien (auf Anfrage) • Beständigkeit gegen Mineralöle • Überarbeitbarkeit: mit Epoxidharzlacken (2K Deripox) • Überarbeitbarkeit: mit Polyurethanharzlacken (2K Derocryl)
Technische Daten	
Farbtöne	RAL 1002 (687.02) , RAL 8012 (687.06).
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	Bis 200 (kurzfristig bis 250) °C
Glanz	Seidenmatt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	80 bis 100 µm
Mischungsverhältnis	Härter HL 500
(Basis:Härter) nach Gewicht	6:1
(Basis:Härter) nach Volumen	3,5:1
Topfzeit in Stunden	12
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,5
Festkörper in %	73
Volumen-Festkörper in %	54
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6,75 m²/l bei 80 µm TSD • 4,5 m²/kg bei 80 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 50 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 3 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 5 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 24 Std. mit 2K-Derocryl Lacken • Nach 6 Std. mit 2K-Deripox Lacken • Max. nach 12 Monaten ohne Anschleifen
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> • Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung. • Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich • Mit der Winterqualität kann bis zur Frostgrenze gearbeitet werden. Einsatz nur auf Stahluntergründen.
Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)	
VOC-Wert	Ca. 421 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 27 %-Gew

2K-Deripox Grund BBV 687.

Aromatengehalt	Ca. 24 %-Gew
Lagerung	
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden
Verarbeitung	
Mischung	<ul style="list-style-type: none"> • Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk • Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> • Fließdruck 180 bar • Düsendgröße 0,013 - 0,015 inch (0,33 - 0,38 mm) • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie • Bei Bedarf kann (2K: nach dem Mischen) 5% Deripox-Verdünnung (687.150) verwendet werden
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> • Spritzdruck 5 - 6 bar • Düsendgröße 1,8 - 2,2 mm • Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 60 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % Deripox-Verdünnung (687.150)
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung ist möglich, wenn das Material verdünnt wird
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> • Max. 10% Deripox-Verdünnung (687.150)
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> • Sofortiges Spülen mit Deripox-Verdünnung (687.150)
Untergrundvorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> • Strahlentrostung Sa 2½ • Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung • Sweepen für verzinkte Untergründe • Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen
Allgemeine Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Beispiel Aufbau	<ul style="list-style-type: none"> • Grundbeschichtung: 2K-Deripox Grund BBV 687. • Zwischenbeschichtung: • Deckbeschichtung: 2K-Derocryl Lack 687.

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: EG0990100220