

## 2K-Deripox Protec EG

Schnell härtende Zweikomponentengrundierung mit Eisenglimmer auf Epoxidharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyaminaddukt

<b>Anwendungsbereiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoher Korrosionsschutz für Eisen, Stahl und verzinkte Untergründe.</li> <li>• Zwischenbeschichtung für 2K-Deripox Protec System.</li> <li>• Einsatz auch bei niedrigen Temperaturen.</li> </ul>
<b>Produkteigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• High Solid</li> <li>• Beständigkeit gegen Chemikalien (auf Anfrage)</li> <li>• Beständigkeit gegen Mineralöle</li> <li>• Hohe Oberflächenhärte</li> <li>• Schnelle Trocknung</li> <li>• Schnelle Überlackierbarkeit</li> <li>• Überarbeitbarkeit: mit Epoxidharzlacken (2K Deripox)</li> <li>• Überarbeitbarkeit: mit Polyurethanharzlacken (2K Derocryl)</li> </ul>
<b>Technische Daten</b>	
Farbtöne	<b>ca. DB 702.</b> Weitere Farbtöne auf Anfrage.
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 bis 200 °C
Glanz	Seidenmatt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	80 bis 160 µm
Mischungsverhältnis	<b>Härter HL 560</b>
(Basis:Härter) nach Gewicht	9:1
(Basis:Härter) nach Volumen	4,5:1
Topfzeit in Stunden	2
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,8
Festkörper in %	82
Volumen-Festkörper in %	62
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 7,75 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 4,31 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>
Empfohlene Schichtdicke	125 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 30 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 2 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 3 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 3 Std. mit 2K-Lacken</li> </ul>
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.</li> <li>• Mit diesem Material kann bis zur Frostgrenze gearbeitet werden (ggf. Verdünnung erforderlich).</li> </ul>
<b>Sicherheitstechnische Daten</b> (Siehe Sicherheitsdatenblatt)	
VOC-Wert	Ca. 284 g/l

## 2K-Deripox Protec EG

Lösemittelgehalt	Ca. 17 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 13 %-Gew
<b>Lagerung</b>	
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei</li> <li>• Für gute Durchlüftung sorgen.</li> </ul>
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden</li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	
Mischung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk</li> <li>• Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen</li> </ul>
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fließdruck 180 bar</li> <li>• Düsengröße 0,015 - 0,019 inch (0,38 - 0,48 mm)</li> <li>• Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li> </ul>
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritzdruck 5 - 6 bar</li> <li>• Düsengröße 1,6 - 1,8 mm</li> <li>• Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 60 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % Deripox-Verdünnung</li> </ul>
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist möglich, wenn das Material verdünnt wird</li> </ul>
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li> </ul>
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich</li> </ul>
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. 10% Deripox-Verdünnung</li> </ul>
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofortiges Spülen mit Deripox-Verdünnung</li> </ul>
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strahlentrostung Sa 2½</li> <li>• Sweepen für verzinkte Untergründe</li> <li>• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen</li> </ul>
<b>Allgemeine Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %</li> <li>• Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li> <li>• Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li> </ul>
<b>Beispiel Aufbau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundbeschichtung: 2K-Deripox Protec ZP</li> <li>• Zwischenbeschichtung: 2K-Deripox Protec EG</li> <li>• Deckbeschichtung: 2K-Derocryl Lack 80 HS</li> </ul>

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: EG4003751200