

2K-Deripox Grund S

Zweikomponentengrundierung mit Korrosionsschutzpigment (Zinkphosphat) auf Epoxidharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyamidoaminaddukt

Anwendungsbereiche

- Korrosionsschutz für Eisen, Stahl und verzinkte Untergründe (Sweepen)
- Einsatz als 2K Spezialbeschichtung nach Dekopaint Richtlinie möglich

Produkteigenschaften

- High Solid
- Zinkphosphathaltig
- Beständigkeit gegen Chemikalien (auf Anfrage)
- Beständigkeit gegen Mineralöle
- Beständigkeit gegen synthetische Hydrauliköle
- Beschichtungssysteme für Tieftemperaturen
- Hohe Oberflächenhärte
- Überarbeitbarkeit: mit 2K-Lacken

Technische Daten

Farbtöne	Rotbraun , hellgrau, grau. Weitere Farbtöne auf Anfrage. Farbtonverschiebung: Im Hochtemperaturbereich kann es bedingt durch eingeschränkte Temperaturbeständigkeit von Pigmenten zu einer Farbtonverschiebung kommen	
Flammpunkt	>23 °C	
Temperaturbeständigkeit	-40 bis 200 °C	
Glanz	Seidenmatt	
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	80 bis 100 µm	
Mischungsverhältnis	Härter HL 500	Härter HL 510 (Winterhärter)
(Basis:Härter) nach Gewicht	6:1	10:1
(Basis:Härter) nach Volumen	4:1	7:1
Topfzeit in Stunden	8	2,5
Viskosität	Thixotrop	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,45	1,5
Festkörper in %	74	75
Volumen-Festkörper in %	56	57
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 7 m²/l bei 80 µm TSD • 4,83 m²/kg bei 80 µm TSD 	<ul style="list-style-type: none"> • 7,13 m²/l bei 80 µm TSD • 4,75 m²/kg bei 80 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD	150 µm NSD entspricht 90 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 50 Min.	Nach 30 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 3 Std.	Nach 90 Min.
Trocken (Tg6)	Nach 5 Std.	Nach 3 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen	Nach 4 Tagen
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 6 Std. mit 2K-Derocryl Lacken • Nach 5 Std. mit 2K-Deripox Lacken • Max. nach 6 Monaten ohne Anschleifen 	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 4 Std. mit 2K-Derocryl Lacken • Nach 3 Std. mit 2K-Deripox Lacken • Max. nach 3 Monaten ohne Anschleifen

2K-Deripox Grund S

- Hinweis
- Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.
 - Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.
 - Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich
 - Mit der Winterqualität kann bis zur Frostgrenze gearbeitet werden. Einsatz nur auf Stahluntergründen.

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 376 g/l	
Lösemittelgehalt	Ca. 26 %-Gew	Ca. 25 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 21 %-Gew	

Lagerung

- Lagerung
- In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei
 - Für gute Durchlüftung sorgen.
- Lagerbeständigkeit
- 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

Verarbeitung

- Mischung
- Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk
 - Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen
- Airless-Spritzen
- Fließdruck 180 bar
 - Düsengröße 0,013 - 0,015 inch (0,33 - 0,38 mm)
 - Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
 - Bei Bedarf kann (2K: nach dem Mischen) 5% Deripox-Verdünnung verwendet werden
- Druckluft-Spritzen
- Spritzdruck 5 - 6 bar
 - Düsengröße 1,8 - 2,2 mm
 - Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 60 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % Deripox-Verdünnung
- Elektrostatik-Verarbeitung
- Verarbeitung ist möglich, wenn das Material verdünnt wird
- Tauchen
- Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
- Sonstige Verfahren
- Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich
- Verdünnung
- Max. 10% Deripox-Verdünnung
- Reinigung
- Sofortiges Spülen mit Deripox-Verdünnung

Untergrundvorbehandlung

- Strahlentrostung Sa 2½
- Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung
- Sweepen für verzinkte Untergründe
- Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen

Allgemeine Hinweise

- Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 %
- Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C
- Objekttemperatur 3°C über Taupunkt

Beispiel Aufbau

- Grundbeschichtung: 2K-Deripox Grund S
- Deckbeschichtung:

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben

und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: EG0011