

## Derilux 588

Decklack mit Korrosionsschutzpigmenten (Zinkphosphat) auf Alkydharzbasis

- Anwendungsbereiche**
- Korrosionsschutz für Eisen und Stahl
  - Einschicht- oder Decklack in Anlehnung an TL 918300 Blatt 588.12
  - Einsatz als 1K Spezialbeschichtung nach Dekopaint Richtlinie möglich

- Produkteigenschaften**
- Aromatenarm
  - Zinkphosphathaltig
  - Gute Wetterbeständigkeit
  - Gute UV-Stabilität
  - Überarbeitbarkeit: mit sich selbst
  - Als Decklack auf allen lösemittelfesten Grundierungen einsetzbar

### Technische Daten

Farbtöne	<b>RAL 5010</b> , RAL-Palette mit Ausnahmen. Weitere Farbtöne auf Anfrage.
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 °C
Glanz	Seidenglänzend, ca. 40 E im 60° Meßwinkel
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	60 bis 80 µm
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,15
Festkörper in %	56
Volumen-Festkörper in %	41
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5,13 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 4,46 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>
Empfohlene Schichtdicke	200 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 70 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 6 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 8 Std.
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 6 Std. mit sich selbst</li> </ul>
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.</li> </ul>

### Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 470 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 44 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 4 %-Gew

### Lagerung

- Lagerung
- In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei
  - Für gute Durchlüftung sorgen.
- Lagerbeständigkeit
- 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

### Verarbeitung

## Derilux 588

Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fließdruck 160 - 180 bar</li><li>• Düsengröße 0,011 inch (0,28 mm)</li><li>• Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li></ul>
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Spritzdruck 3 - 5 bar</li><li>• Düsengröße 1,5 - 2 mm</li><li>• Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 30 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 3 % Derozink-Verdünnung</li></ul>
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verarbeitung möglich, wenn der Leitwert des Materials für die Anlage entsprechend eingestellt wird</li><li>• Bei Einstellung des Leitwerts ist zu beachten, dass sich dadurch die Trocknung verzögert und die Witterungsbeständigkeit verschlechtern kann</li></ul>
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li></ul>
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich</li></ul>
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"><li>• Max. 5% Derozink-Verdünnung</li></ul>
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sofortiges Spülen mit Derozink-Verdünnung</li><li>• Rückstände lassen sich mit Derozink-Verdünnung lösen</li></ul>
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Strahlentrostung Sa 2½</li><li>• Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung</li><li>• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen</li></ul>
<b>Allgemeine Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 %</li><li>• Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li><li>• Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li></ul>
<b>Beispiel Aufbau</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Grundbeschichtung: Derogrund EPE EG thix</li><li>• Deckbeschichtung: Derilux 588</li></ul>

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: KD0956