

## 1K-DC Lack EE 30 Hydro

Wässriger Lack mit chromatfreiem Korrosionsschutzpigment (Zinkphosphat) auf Basis einer Acrylatdispersion. Frei von Blei-, Cadmium- und Chrom VI-Verbindungen.

<b>Anwendungsbereiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Korrosionsschutz für Eisen und Stahl.</li> <li>• Für geringe Korrosionsschutzanforderungen als Einschichtlack.</li> <li>• Bewitterung nach ausreichender Trocknung (ca. 4 Tage)</li> </ul>
<b>Produkteigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wasserhaltig</li> <li>• Zinkphosphathaltig</li> <li>• Gute Wetterbeständigkeit</li> <li>• Industrielle UV-beständigkeit</li> <li>• Gute Elastizität</li> <li>• Überarbeitbarkeit: mit sich selbst</li> </ul>
<b>Technische Daten</b>	
Farbtöne	<b>RAL5010</b> , RAL-Palette mit Ausnahmen, Kein RAL 9006/9007.
Flammpunkt	Nicht anwendbar
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 (kurzfristig bis 150) °C
Glanz	Seidenglänzend, ca. 30 E im 60° Meßwinkel
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	60 bis 80 µm
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,19
Festkörper in %	55
Volumen-Festkörper in %	46
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5,75 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 4,83 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>
Empfohlene Schichtdicke	175 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 60 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 2 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 6 Std.
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 2 Std. mit sich selbst</li> </ul>
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.</li> <li>• Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich</li> </ul>
<b>Sicherheitstechnische Daten</b> (Siehe Sicherheitsdatenblatt)	
VOC-Wert	Ca. 34 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 2 %-Gew
<b>Lagerung</b>	
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• In trockenen, kühlen Räumen, frostfrei</li> <li>• Für gute Durchlüftung sorgen.</li> </ul>
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden</li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	

## 1K-DC Lack EE 30 Hydro

Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen</li> <li>• Pistole inkl. Düse bei Beschichtungspausen in Wasser getaucht lagern</li> <li>• Neigung zu schneller Hautbildung. Haut auf keinen Fall unterrühren!</li> <li>• Fließdruck 120 - 160 bar</li> <li>• Düsengröße 0,011 inch (0,28 mm)</li> <li>• Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li> </ul>
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritzdruck 2 - 4 bar</li> <li>• Düsengröße 1,5 - 1,6 mm</li> <li>• Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 40 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 3 % Wasser</li> </ul>
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist möglich, wenn die Anlage für wasserverdünnte Materialien geeignet ist</li> </ul>
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li> </ul>
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich</li> </ul>
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. 5% Wasser</li> </ul>
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofortiges Spülen mit Wasser</li> <li>• Rückstände lassen sich mit Deripox-Verdünnung lösen</li> </ul>
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strahlentrostung Sa 2½</li> <li>• Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung</li> <li>• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen</li> </ul>
<b>Allgemeine Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %</li> <li>• Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li> <li>• Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li> </ul>
<b>Beispiel Aufbau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundbeschichtung: 1K Derocryl Haftgrund Hydro</li> <li>• Deckbeschichtung: 1K-DC Lack EE 30 Hydro</li> </ul>

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: KD7003