Derilux Silikon Alu

Decklack auf Basis eines Phenylmethylpolysiloxanharz

Anwendungsbereiche

- Hochtemperatur-Lack für Stahl, Aluminium und gestrahlten Edelstahl.
- Decklack für Mehrschichtaufbau im Hochtemperaturbereich.

Produkteigenschaften

- Silikonhaltig
- Beständigkeit gegen schwache Säuren
- Beständigkeit gegen Kondenswasser
- Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorie C3 möglich
- Beschichtungssysteme für den Hochtemperaturbereich
- Schnelle Trocknung
- Überarbeitbarkeit: mit sich selbst

Technische Daten

Farbtöne	**RAL 9006**, RAL 9007..
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	Bis 600 °C
Glanz	Seidenmatt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	20 bis 40 µm
Viskosität	Ca. 25 sec Auslaufzeit (DIN 4 mm Becher)
Dichte in kg/l	1,06
Festkörper in %	45
Volumen-Festkörper in %	33
Theoretische Ergiebigkeit	• 8,25 m²/l bei 40 µm TSD • 7,78 m²/kg bei 40 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	125 µm NSD entspricht 40 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	30 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 15 Min.
Grifffest (Tg4)	Nach 60 Min.
Trocken (Tg6)	Nach 80 Min.
Forcierte Trocknung	30 Min. bei min. 180°C erforderlich
Überlackierintervall	• Nach 3 Std. mit sich selbst ohne forcierte Trocknung
Hinweis	• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 580 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 55 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 48 %-Gew

Lagerung

Lagerung	• In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

Verarbeitung

Copyright © Dr. Demuth · Derisol Lackfarben GmbH & Co. KG
Hillerser Straße 8 · 37154 Northeim
Telefon +49 (0) 5551 / 97940 · Telefax +49 (0) 5551 / 979430
info@dr-demuth.com

Derilux Silikon Alu

Airless-Spritzen	• Fliessdruck 150 - 180 bar • Düsengröße 0,009 - 0,011 inch (0,23 - 0,28 mm) • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	• Verarbeitung ist im Lieferzustand möglich • Spritzdruck 4 - 5 bar • Düsengröße 1,2 - 1,5 mm
Elektrostatik-Verarbeitung	• Verarbeitung ist nicht möglich
Tauchen	• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Sonstige Verfahren	• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich
Verdünnung	• Max. 3% Derozink-Verdünnung
Reinigung	• Rückstände lassen sich mit Derozink-Verdünnung lösen
Untergrundvorbehandlung	• Strahlentrostung Sa 2½ • Saubere Grundierung des Beschichtungssystems
Allgemeine Hinweise	• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Beispiel Aufbau	• Grundbeschichtung: Derogrund Silikon • Deckbeschichtung: Derilux Silikon Alu

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen.Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: SD1000900600

Copyright © Dr. Demuth · Derisol Lackfarben GmbH & Co. KG
Hillerser Straße 8 · 37154 Northeim
Telefon +49 (0) 5551 / 97940 · Telefax +49 (0) 5551 / 979430
info@dr-demuth.com