

## Derogrund EPE EG Thix.

Rostschutz-Grundierung mit chromatfreien Korrosionsschutzpigmenten (Zinkphosphat und Eisenglimmer) auf Epoxiesterharzbasis

<b>Anwendungsbereiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Korrosionsschutz für Eisen, Stahl, Aluminium und verzinkte Flächen</li> <li>• Grundierung/ Zwischenanstrich im Mehrschichtaufbau für höhere Korrosionsschutzanforderungen.</li> <li>• Erfüllt die Dekopaint Richtlinie für 1K Spezialbeschichtungen in Gebäuden.</li> </ul>
<b>Produkteigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• High Solid</li> <li>• Zinkphosphathaltig</li> <li>• Beständigkeit gegen Kondenswasser</li> <li>• Beständigkeit gegen Mineralöle</li> <li>• Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorie C3 möglich</li> <li>• Gute Elastizität</li> <li>• Tolerant zu leicht verunreinigtem Untergrund</li> <li>• Überarbeitbarkeit: mit 1K-Lacken</li> <li>• Überarbeitbarkeit: mit aromatenfreien Lacken (kritisch bei Überarbeitung mit aromatenhaltigen Lacken (Kräuseln))</li> </ul>
<b>Technische Daten</b>	
Farbtöne	<b>grau</b> , rotbraun, schwarz. Weitere Farbtöne auf Anfrage. Farbtonverschiebung: Im Hochtemperaturbereich kann es bedingt durch eingeschränkte Temperaturbeständigkeit von Pigmenten zu einer Farbtonverschiebung kommen
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 200 (kurzfristig bis 300) °C
Glanz	Matt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	Bis 80 µm
Viskosität	Ca. 25 sec Auslaufzeit (DIN 6 mm Becher)
Dichte in kg/l	1,54
Festkörper in %	73
Volumen-Festkörper in %	51
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6,38 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 4,14 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>
Empfohlene Schichtdicke	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 45 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 5 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 24 Std.
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 3 Std. mit 1K-Lacken</li> <li>• Nach 24 Std. mit aromatenfreien Lacken (kritisch bei Überarbeitung mit aromatenhaltigen Lacken (Kräuseln))</li> </ul>
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.</li> </ul>
<b>Sicherheitstechnische Daten</b> (Siehe Sicherheitsdatenblatt)	
VOC-Wert	Ca. 414 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 27 %-Gew

## Derogrund EPE EG Thix.

Aromatengehalt	Ca. 20 %-Gew
<b>Lagerung</b>	
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei</li> <li>• Für gute Durchlüftung sorgen.</li> </ul>
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden</li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fließdruck 180 bar</li> <li>• Düsendgröße 0,017 - 0,019 inch (0,43 - 0,48 mm)</li> <li>• Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li> </ul>
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritzdruck 5 - 6 bar</li> <li>• Düsendgröße 1,8 - 2,3 mm</li> <li>• Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 30 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 5 % Derozink-Verdünnung</li> </ul>
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist nicht möglich</li> </ul>
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li> </ul>
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich</li> </ul>
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. 5% Derozink-Verdünnung</li> </ul>
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofortiges Spülen mit Derozink-Verdünnung</li> <li>• Rückstände lassen sich mit Derozink-Verdünnung lösen</li> </ul>
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strahlentrostung Sa 2½</li> <li>• Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung</li> <li>• Sweepen für verzinkte Untergründe</li> <li>• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen</li> </ul>
<b>Allgemeine Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 %</li> <li>• Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li> <li>• Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li> </ul>
<b>Beispiel Aufbau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundbeschichtung: Derogrund EPE EG Thix.</li> <li>• Deckbeschichtung: Derilux 588</li> </ul>

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: KG3020705102