

Derozink Silikon Alu

Beschichtung auf Basis eines Phenylmethylpolysiloxanharz mit Zinkstaub- und Aluminiumanteil

- | | |
|-----------------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"> • Hochtemperatur-Korrosionsschutz für Eisen und Stahl |
| Produkteigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Silikonhaltig • Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorie C3 möglich • Hohe Oberflächenhärte • Schnelle Trocknung • Schnelle Aushärtung |

Technische Daten

Farbtöne	RAL 9006. Farbtonverschiebung: Im Hochtemperaturbereich kann es bedingt durch eingeschränkte Temperaturbeständigkeit von Pigmenten zu einer Farbtonverschiebung kommen
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	Bis 450 °C
Glanz	Matt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	Bis 40 µm
Viskosität	Ca. 40 sec Auslaufzeit (DIN 4 mm Becher)
Dichte in kg/l	1,53
Festkörper in %	67
Volumen-Festkörper in %	42
Theoretische Ergiebigkeit	• 10,5 m²/l bei 40 µm TSD • 6,86 m²/kg bei 40 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	100 µm NSD entspricht 40 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	40 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 15 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 30 Min.
Trocken (Tg6)	Nach 40 Min.
Forcierte Trocknung	30 Min. bei min. 180°C erforderlich
Überlackierintervall	• Nach 90 Min. mit Silikonharz-Lacken ohne forcierte Zwischentrocknung
Hinweis	• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 504 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 33 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 22 %-Gew

Lagerung

- | | |
|--------------------|--|
| Lagerung | <ul style="list-style-type: none"> • In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen. |
| Lagerbeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> • 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden |

Verarbeitung

Derozink Silikon Alu

Airless-Spritzen	• Fließdruck 160 - 180 bar • Düsengröße 0,009 - 0,011 inch (0,23 - 0,28 mm) • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	• Spritzdruck 3 - 5 bar • Düsengröße 1,5 - 1,8 mm • Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 30 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 8 % Deripox-Verdünnung
Elektrostatik-Verarbeitung	• Verarbeitung ist nicht möglich
Tauchen	• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Sonstige Verfahren	• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Verbesserungszwecken möglich
Verdünnung	• Max. 10% Deripox-Verdünnung
Reinigung	• Sofortiges Spülen mit Deripox-Verdünnung • Rückstände lassen sich mit Deripox-Verdünnung lösen
Untergrundvorbehandlung	• Strahlentrostung Sa 2½ • Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen
Allgemeine Hinweise	• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Beispiel Aufbau	• Grundbeschichtung: Derozink Silikon Alu

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: SG5100900600