

## 2K-Deripox Zinkstaub 80

Zweikomponentengrundierung mit metallischem Zink auf Epoxidharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyaminaddukt

- Anwendungsbereiche**
- Sehr guter Korrosionsschutz für Eisen und Stahl
  - Grundierung für hohe Korrosionsschutzanforderungen

- Produkteigenschaften**
- High Solid
  - Schnelle Trocknung
  - Schnelle Überlackierbarkeit
  - Schweißbar bis 25-30 µm Trockenschichtdicke
  - Überarbeitbarkeit: nicht mit sich selber überschichten
  - Überarbeitbarkeit: mit Epoxidharzlacken (2K Deripox)

### Technische Daten

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farbtöne                                          | <b>Grau.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                 |
| Flammpunkt                                        | >23 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                 |
| Temperaturbeständigkeit                           | Bis 300 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                 |
| Glanz                                             | Matt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                 |
| Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang | Bis 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                 |
| Mischungsverhältnis                               | <b>Härter HL 500</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <b>Härter HL 510 (Winterhärter)</b>                                                                             |
| (Basis:Härter) nach Gewicht                       | 20:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 25:1                                                                                                            |
| (Basis:Härter) nach Volumen                       | 7,3:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 9,4:1                                                                                                           |
| Topfzeit in Stunden                               | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 6                                                                                                               |
| Viskosität                                        | Ca. 25 sec Auslaufzeit (DIN 6 mm Becher)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Ca. 25 sec Auslaufzeit (DIN 6 mm Becher)                                                                        |
| Dichte in kg/l                                    | 2,37                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 2,4                                                                                                             |
| Festkörper in %                                   | 83                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 84                                                                                                              |
| Volumen-Festkörper in %                           | 54                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 54                                                                                                              |
| Theoretische Ergiebigkeit                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 9 m²/l bei 60 µm TSD</li> <li>• 3,8 m²/kg bei 60 µm TSD</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 7,71 m²/l bei 70 µm TSD</li> <li>• 3,21 m²/kg bei 70 µm TSD</li> </ul> |
| Empfohlene Schichtdicke                           | 125 µm NSD entspricht 70 µm TSD                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 125 µm NSD entspricht 70 µm TSD                                                                                 |
| Trocknung (DIN EN ISO 1517)                       | 60 µm TSD                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 60 µm TSD                                                                                                       |
| Staubtrocken (Tg1)                                | Nach 30 Min.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Nach 20 Min.                                                                                                    |
| Griffest (Tg4)                                    | Nach 60 Min.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Nach 40 Min.                                                                                                    |
| Trocken (Tg6)                                     | Nach 4 Std.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Nach 2 Std.                                                                                                     |
| Chemisch gehärtet                                 | Nach 7 Tagen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Nach 4 Tagen                                                                                                    |
| Überlackierintervall                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 3 Std. mit 2K-Deripox Lacken</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 90 Min. mit 2K-Deripox Lacken</li> </ul>                          |
| Hinweis                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.</li> <li>• Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich</li> <li>• Mit der Winterqualität kann bis zur Frostgrenze gearbeitet werden. Einsatz nur auf Stahluntergründen.</li> </ul> |                                                                                                                 |

### Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

|                  |              |              |
|------------------|--------------|--------------|
| VOC-Wert         | Ca. 393 g/l  |              |
| Lösemittelgehalt | Ca. 17 %-Gew | Ca. 16 %-Gew |

## 2K-Deripox Zinkstaub 80

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aromatengehalt                 | Ca. 14 %-Gew                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Lagerung</b>                |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Lagerung                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei</li> <li>• Für gute Durchlüftung sorgen.</li> </ul>                                                                                                                        |
| Lagerbeständigkeit             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden</li> </ul>                                                                                                                       |
| <b>Verarbeitung</b>            |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Mischung                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Homogen durchmischen, möglichst mit maschinelltem Rührwerk</li> <li>• Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen</li> </ul>                                                                                |
| Airless-Spritzen               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritznebelgefahr durch sehr schnelle Trocknung</li> <li>• Fließdruck 180 bar</li> <li>• Düsengröße 0,017 - 0,021 inch (0,43 - 0,53 mm)</li> <li>• Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li> </ul>                   |
| Druckluft-Spritzen             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritzdruck 5 - 6 bar</li> <li>• Düsengröße 1,5 - 2 mm</li> <li>• Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 30 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % Deripox-Verdünnung</li> </ul> |
| Elektrostatik-Verarbeitung     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist nicht möglich</li> </ul>                                                                                                                                                                                   |
| Tauchen                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li> </ul>                                                                                                                                                                  |
| Sonstige Verfahren             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich</li> </ul>                                                                                                                                      |
| Verdünnung                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. 10% Deripox-Verdünnung</li> </ul>                                                                                                                                                                                      |
| Reinigung                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofortiges Spülen mit Deripox-Verdünnung</li> </ul>                                                                                                                                                                         |
| <b>Untergrundvorbehandlung</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Strahlentrostung Sa 2½</li> <li>• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen</li> </ul>                                                                      |
| <b>Allgemeine Hinweise</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %</li> <li>• Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li> <li>• Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li> </ul>           |
| <b>Beispiel Aufbau</b>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundbeschichtung: 2K-Deripox Zinkstaub 80</li> <li>• Zwischenbeschichtung: 2K-Deripox Grund S</li> <li>• Deckbeschichtung:</li> </ul>                                                                                      |

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: EG5990799980