

## 2K-Derocryl Haftgrund HS

Zweikomponenten High Solid Grundierung mit Korrosionsschutzpigment (Zinkphosphat) auf Acrylatharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyisocyanat (Polyurethan)

- Anwendungsbereiche**
- Korrosionsschutz für Eisen und Stahl
  - Haftgrund für Aluminium und verzinkte Untergründe.
  - Erfüllt die Dekopaint Richtlinie für den Fahrzeugreparaturbereich.

- Produkteigenschaften**
- High Solid
  - Silikonfrei
  - Beständigkeit gegen schwache Säuren
  - Beständigkeit gegen Mineralöle
  - Schnelle Trocknung
  - Schnelle Überlackierbarkeit

### Technische Daten

Farbtöne	<b>Hellbeige</b> , lichtgrau. Weitere Farbtöne auf Anfrage.	
Flammpunkt	>23 °C	
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 °C	
Glanz	Seidenmatt	
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	60 bis 100 µm	
Mischungsverhältnis	<b>Härter HL 115</b>	<b>Härter HL 106</b>
(Basis:Härter) nach Gewicht	12:1	7:1
(Basis:Härter) nach Volumen	8:1	4,6:1
Topfzeit in Stunden	3	2
Viskosität	Ca. 60 sec Auslaufzeit (DIN 4 mm Becher)	Ca. 45 sec Auslaufzeit (DIN 4 mm Becher)
Dichte in kg/l	1,47	1,41
Festkörper in %	73	69
Volumen-Festkörper in %	54	50
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6,75 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 4,59 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6,25 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 4,43 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>
Empfohlene Schichtdicke	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 45 Min.	Nach 45 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 2,5 Std.	Nach 2,5 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 3 Std.	Nach 3 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen	Nach 7 Tagen
Forcierte Trocknung	30 Min. bei 60°C möglich, wenn vorher 10 Min. Ablüftzeit	30 Min. bei 60°C möglich, wenn vorher 10 Min. Ablüftzeit
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 3 Std. mit 2K-Derocryl Lacken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 3 Std. mit 2K-Derocryl Lacken</li> </ul>
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.</li> <li>• Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich</li> </ul>	

**Sicherheitstechnische Daten** (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

## 2K-Derocryl Haftgrund HS

VOC-Wert	Ca. 400 g/l	
Lösemittelgehalt	Ca. 27 %-Gew	Ca. 31 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 24 %-Gew	
<b>Lagerung</b>		
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei</li> <li>Für gute Durchlüftung sorgen.</li> </ul>	
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden</li> </ul>	
<b>Verarbeitung</b>		
Mischung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk</li> <li>Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen</li> </ul>	
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fließdruck 210 bar</li> <li>Düsengröße 0,011 - 0,015 inch (0,28 - 0,38 mm)</li> <li>Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li> </ul>	
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spritzdruck 2 bar</li> <li>Düsengröße 1,3 - 1,6 mm</li> <li>Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 40 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % Derocrylverdünnung</li> </ul>	
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verarbeitung ist möglich, wenn das Material verdünnt wird</li> <li>Leitwert des Materials: 800 kOhm</li> </ul>	
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li> </ul>	
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich</li> </ul>	
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Max. 15% Derocrylverdünnung</li> </ul>	
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sofortiges Spülen mit Derocrylverdünnung</li> <li>Rückstände lassen sich mit Derocrylverdünnung lösen</li> </ul>	
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Strahlentrostung Sa 2½</li> <li>Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung</li> <li>Sweepen für verzinkte Untergründe</li> <li>Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen</li> </ul>	
<b>Allgemeine Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %</li> <li>Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li> <li>Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li> </ul>	
<b>Beispiel Aufbau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grundbeschichtung: 2K-Derocryl Haftgrund HS</li> <li>Deckbeschichtung:</li> </ul>	

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: PG4199150700