

EPE Einschichtlack

Beschichtung mit chromatfreiem Korrosionsschutzpigmenten (Zinkphosphat) auf Epoxiesterharzbasis

- Anwendungsbereiche**
- Korrosionsschutz für Eisen, Stahl, Aluminium und verzinkte Untergründe
 - Decklack im Mehrschichtaufbau für höhere Korrosionsschutzanforderungen, ggf als Einschichtlack
 - Erfüllt die Dekopaint Richtlinie als 1K Spezialbeschichtung in Gebäuden.

- Produkteigenschaften**
- Silikonfrei
 - Zinkphosphathaltig
 - Beständigkeit gegen Mineralöle
 - Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorie C2 möglich
 - Gute Elastizität
 - Überarbeitbarkeit: mit sich selbst
 - Überarbeitbarkeit: mit aromatenfreien Lacken (kritisch bei Überarbeitung mit aromatenhaltigen Lacken (Kräuseln))

Technische Daten

Farbtöne	RAL9002 , RAL-Palette mit Ausnahmen. Weitere Farbtöne auf Anfrage. Farbtonverschiebung: Im Hochtemperaturbereich kann es bedingt durch eingeschränkte Temperaturbeständigkeit von Pigmenten zu einer Farbtonverschiebung kommen
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 200 (kurzfristig bis 300) °C
Glanz	Matt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	60 bis 80 µm
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,4
Festkörper in %	71
Volumen-Festkörper in %	53
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6,63 m²/l bei 80 µm TSD • 4,74 m²/kg bei 80 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 45 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 5 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 24 Std.
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 3 Std. mit sich selbst • Nach 24 Std. mit aromatenfreien Lacken (kritisch bei Überarbeitung mit aromatenhaltigen Lacken (Kräuseln))
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> • Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 410 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 29 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 26 %-Gew

Lagerung

EPE Einschichtlack

Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden
Verarbeitung	
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> • Fließdruck 180 bar • Düsendgröße 0,014 - 0,017 inch (0,36 - 0,43 mm) • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> • Spritzdruck 5 - 6 bar • Düsendgröße 1,8 - 2,3 mm • Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 60 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % Derozink-Verdünnung
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung möglich, wenn der Leitwert des Materials für die Anlage entsprechend eingestellt wird • Bei Einstellung des Leitwerts ist zu beachten, dass sich dadurch die Trocknung verzögert und die Witterungsbeständigkeit verschlechtern kann
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> • Max. 10% Derozink-Verdünnung
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> • Sofortiges Spülen mit Derozink-Verdünnung • Rückstände lassen sich mit Derozink-Verdünnung lösen
Untergrundvorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> • Strahlentrostung Sa 2½ • Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung • Sweepen für verzinkte Untergründe • Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen
Allgemeine Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Beispiel Aufbau	<ul style="list-style-type: none"> • Deckbeschichtung: EPE Einschichtlack

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: KG0100