

2K-Derocryl Lack DTM Rapid

Zweikomponentenlack auf Acrylatharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyisocyanat (Polyurethan). Frei von Blei-, Cadmium- und Chrom VI-Verbindungen.

- Anwendungsbereiche**
- Schnelltrocknendes Korrosionsschutzsystem für Stahl.
 - Zertifikat ILF (230932) als Einschichtlack mit 80µm TSD für C3 mittel/ C2 high.
 - Einsatz als 2K Spezialbeschichtung nach Dekopaint Richtlinie möglich.

- Produkteigenschaften**
- High Solid
 - Silikonfrei
 - Beständigkeit gegen Mineralöle
 - Industrielle UV-beständigkeit
 - Gute Glanzstabilität
 - Schnelle Trocknung
 - Schnelle Aushärtung
 - Überarbeitbarkeit: mit sich selbst

Technische Daten

Farbtöne	RAL 5010 , RAL-Palette mit Ausnahmen, Kein RAL 9006/9007. Weitere Farbtöne auf Anfrage.	
Flammpunkt	>23 °C	
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 (kurzfristig bis 150) °C	
Glanz	Seidenmatt, ca. 15 E im 60° Meßwinkel	
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	80 bis 160 µm	
Mischungsverhältnis	Härter HL 106	Härter HL 115
(Basis:Härter) nach Gewicht	7:1	11:1
(Basis:Härter) nach Volumen	4,5:1	7,5:1
Topfzeit in Stunden	3	3
Viskosität	Thixotrop	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,34	1,38
Festkörper in %	68	71
Volumen-Festkörper in %	51	56
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6,38 m²/l bei 80 µm TSD • 4,76 m²/kg bei 80 µm TSD 	<ul style="list-style-type: none"> • 7 m²/l bei 80 µm TSD • 5,07 m²/kg bei 80 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD	150 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 45 Min.	Nach 30 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 3 Std.	Nach 2,5 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 5 Std.	Nach 4 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen	Nach 7 Tagen
Forcierte Trocknung	30 Min. bei 60°C möglich, wenn vorher 10 Min. Ablüftzeit	30 Min. bei 60°C möglich, wenn vorher 10 Min. Ablüftzeit
Überlackierintervall	• Nach 6 Std. mit sich selbst	• Nach 6 Std. mit sich selbst
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> • Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung. • Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich 	

2K-Derocryl Lack DTM Rapid

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 400 g/l	
Lösemittelgehalt	Ca. 32 %-Gew	Ca. 29 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 12 %-Gew	

Lagerung

- | | |
|--------------------|--|
| Lagerung | <ul style="list-style-type: none"> In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei Für gute Durchlüftung sorgen. |
| Lagerbeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden |

Verarbeitung

- | | |
|--------------------------------|---|
| Mischung | <ul style="list-style-type: none"> Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen |
| Airless-Spritzen | <ul style="list-style-type: none"> Spritznebelgefahr durch sehr schnelle Trocknung Fließdruck 210 bar Düsengröße 0,013 - 0,017 inch (0,33 - 0,43 mm) Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie Bei Bedarf kann (2K: nach dem Mischen) 3% Derocrylverdünnung verwendet werden |
| Druckluft-Spritzen | <ul style="list-style-type: none"> Spritzdruck 2 bar Düsengröße 1,6 - 2 mm Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 45 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % Derocrylverdünnung |
| Elektrostatik-Verarbeitung | <ul style="list-style-type: none"> Verarbeitung ist möglich, wenn das Material verdünnt wird Leitwert des Materials: 800 kOhm |
| Tauchen | <ul style="list-style-type: none"> Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich |
| Sonstige Verfahren | <ul style="list-style-type: none"> Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich |
| Verdünnung | <ul style="list-style-type: none"> Max. 10% Derocrylverdünnung |
| Reinigung | <ul style="list-style-type: none"> Sofortiges Spülen mit Derocrylverdünnung |
| Untergrundvorbehandlung | <ul style="list-style-type: none"> Strahlentrostung Sa 2½ Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen |
| Allgemeine Hinweise | <ul style="list-style-type: none"> Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 % Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C Objekttemperatur 3°C über Taupunkt |
| Beispiel Aufbau | <ul style="list-style-type: none"> Deckbeschichtung: 2K-Derocryl Lack DTM Rapid |

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: PD4470