2K-Deripox Grund 60 HS

Zweikomponentengrundierung mit Korrosionsschutzpigment (Zinkphosphat) auf Epoxidharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyaminaddukt

Anwendungsbereiche

- Korrosionsschutz für Eisen, Stahl und verzinkte Untergründe.
- EP-Grundierung in geringe Schichtstärken applizierbar.

Produkteigenschaften

- High Solid
- Silikonfrei
- Zinkphosphathaltig
- Beständigkeit gegen Chemikalien (auf Anfrage)
- Beständigkeit gegen Mineralöle
- Hohe Oberflächenhärte
- Schnelle Trocknung
- Überarbeitbarkeit: mit 2K-Lacken
- Freigabe als Grundierung für Brandschutzsysteme F30-F90 der Firma Hensel GmbH

Technische Daten

Farbtöne	**Rotbraun**, hellgrau.
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 200 °C
Glanz	Matt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	50 bis 100 µm
Mischungsverhältnis	**Härter HL 500**
(Basis:Härter) nach Gewicht	10:1
(Basis:Härter) nach Volumen	5,7:1
Topfzeit in Stunden	8
Viskosität	Ca. 17 sec Auslaufzeit (DIN 6 mm Becher)
Dichte in kg/l	1,56
Festkörper in %	75
Volumen-Festkörper in %	56
Theoretische Ergiebigkeit	• 11,2 m²/l bei 50 µm TSD • 7,18 m²/kg bei 50 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	100 µm NSD entspricht 60 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	50 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 25 Min.
Grifffest (Tg4)	Nach 2 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 6 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen
Überlackierintervall	• Nach 5 Std. mit 2K-Deripox Lacken • Max. nach 6 Monaten ohne Anschleifen • Nach 6 Std. mit 2K-Derocryl Lacken
Hinweis	• Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung. • Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

Copyright © Dr. Demuth · Derisol Lackfarben GmbH & Co. KG
Hillerser Straße 8 · 37154 Northeim
Telefon +49 (0) 5551 / 97940 · Telefax +49 (0) 5551 / 979430
info@dr-demuth.com

2K-Deripox Grund 60 HS

VOC-Wert	Ca. 380 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 25 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 19 %-Gew
Lagerung	
Lagerung	• In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden
Verarbeitung	
Mischung	• Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellem Rührwerk • Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen
Airless-Spritzen	• Fliessdruck 160 bar • Düsengröße 0,011 inch (0,28 mm) • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	• Spritzdruck 4 - 6 bar • Düsengröße 1,5 - 2 mm • Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 30 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 8 % Deripox-Verdünnung
Elektrostatik-Verarbeitung	• Verarbeitung ist im Lieferzustand möglich • Leitwert des Materials: 1000 kOhm
Tauchen	• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Sonstige Verfahren	• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich • Zweimaliger Auftrag in Lieferviskosität erforderlich
Verdünnung	• Max. 10% Deripox-Verdünnung
Reinigung	• Sofortiges Spülen mit Deripox-Verdünnung
Untergrundvorbehandlung	• Strahlentrostung Sa 2½ • Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung • Sweepen für verzinkte Untergründe • Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen
Allgemeine Hinweise	• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Beispiel Aufbau	• Grundbeschichtung: 2K-Deripox Grund 60 HS • Deckbeschichtung:

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen.Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: EG0100351000

Copyright © Dr. Demuth · Derisol Lackfarben GmbH & Co. KG
Hillerser Straße 8 · 37154 Northeim
Telefon +49 (0) 5551 / 97940 · Telefax +49 (0) 5551 / 979430
info@dr-demuth.com