

Nachhaltigkeitsdatenblatt

Shopprimer Hydro NeoWeld

Produktbeschreibung

Sehr schnell härtende, blockfeste Fertigungsbeschichtung auf Basis einer wässrigen Hybrid-Polymerdispersion. Temporärer Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen und Guss. Weitere Produktinformationen finden Sie im technischen Datenblatt.

Inhaltsstoffe

Anteil organischer Lösemittel	ca. 1,5 Gew.-%	(variiert je nach Farbton)
VOC-Wert	ca. 50 g/l	(variiert je nach Farbton)
gefährliche Inhaltsstoffe (nach CLP-Verordnung)	siehe Sicherheitsdatenblatt (Abschnitt 2 und 3)	
CMR-Stoffe	kein Rezepturbestandteil	
PBT- und vPvB-Stoffe	kein Rezepturbestandteil	
Blei, Cadmium, Chrom(VI)	kein Rezepturbestandteil, gemäß DGNB-Kriterium ENV1.2	
freies Formaldehyd	kein Rezepturbestandteil, gemäß VdL-Richtlinie 01	
Halogen-Kohlenwasserstoffe	kein Rezepturbestandteil	

Gebäudezertifizierungen - nach DGNB

Eignung des Produktes/Systems für die einzelnen Qualitätsstufen entsprechend der Kriterienmatrix des DGBN-Kriteriums ENV1.2 „Risiken für die lokale Umwelt“, Versionen 2015 bis 2023.

Qualitätsstufen	1	2	3	4
Zeile 16 Tragende Metallbauteile mit über 500 m ² beschichteter Oberfläche im Gebäude. Korrosivitätskategorie max. C2 hoch für innenliegende Bauteile (bau- und werkseitig)	VOC < 300 g/l	VOC < 140 g/l wasser- verdünntbar	VOC < 140 g/l wasser- verdünntbar	VOC < 100 g/l wasser- verdünntbar
Shopprimer Hydro NeoWeld Schichtdicke: 25 µm	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt

Zeile 19 Nicht tragende Metallbauteile mit über 10 m ² beschichteter Oberfläche im Gebäude. (bau- und werkseitig)	VOC < 300 g/l	VOC < 300 g/l	VOC < 140 g/l wasser- verdünnsbar	VOC < 140 g/l wasser- verdünnsbar
Shopperimer Hydro NeoWeld Schichtdicke: 25 µm	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt
Alternative für werkseitig vorlackierte Metallbauteile: Nachweis der gesetzlichen Grenzwerte nach 31. BImSchV anhand von aktuellen, behördlich akzeptierten Überwachungsprotokollen durch den Beschichter (entspricht Qualitätsstufe 4)				

Prüfungen / Zulassungen

Decopaint-Richtlinie (Richtlinie 2004/42/EG)	erfüllt Kategorie d Typ wb „Metallbeschichtungen für Bauwerke“ maximal zulässiger Wert: 130 g/l berechneter Wert: 50 g/l
RoHS-Richtlinie (Richtlinie 2011/65/EU)	enthält keine gefährlichen Stoffe , in Konzentrationen oder Anwendungen, deren Inverkehrbringen untersagt ist
Korrosivitätskategorie (DIN EN ISO 12944-6)	erfüllt Korrosivitätskategorie C2 hoch mit 25 µm
Schweißbarkeit (DIN EN ISO 17652-2)	erfüllt die in der Norm vorgegebenen Grenzwerte <i>Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH, Berichts-Nr. 2018 655 4003</i>
Brandschutz	erfüllt die Verträglichkeit für Brandschutzbeschichtungen mit diversen Hensotherm® Beschichtungsstoffen <i>Rudolf Hensel GmbH, Zertifikat-Nr. Z-1462</i>
GISCODE	BSW30

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: KG7075351000

Stand: 07.02.2024

Dr. Demuth Derisol Lackfarben
GmbH & Co. KG
Hillenser Straße 8
37154 Northeim, Germany

Tel. +49 (0) 5551 9794-0
Fax + 49 (0) 5551 9794-30
Mail: info@dr-demuth.com
www.dr-demuth.com